

**INFORMACJE PODSTAWOWE**

<b>NAZWA PRODUKTU:</b>	FILAMENT 3D R-PET-G Impact 1,75mm
<b>OPIS PRODUKTU:</b>	Filament R-PET-G Impact to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu pochodzący z recyklingu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub na tekturową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

**PARAMETRY PRODUKTU**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02
<b>WAGA NETTO [g]</b>	<b>1000</b>
Waga z opakowaniem [g]	1200
Waga szpuli [g]	Tekturowa gilza: 30
Wymiary szpuli [mm]( $\varnothing$ zewnętrzna/ wysokość/ $\varnothing$ otworu) [mm]	Tekturowa gilza: 99/57/94
Wymiary opakowania	220/210/65

**ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura wydruku [°C]	230-260
Temperatura stołu [°C]	60-80
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-60*
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia [°C/godz.]	60/4-6

\*w zależności od wydajności wentylatora

### PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,27-1,29	g/cm <sup>3</sup>	-
Naprężenie rozciągające przy granicy plastyczności	> 42	MPa	ISO 527
Odkształcenie rozciągające przy granicy plastyczności	4	%	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	> 42	MPa	ISO 527
Wytrzymałość na zginanie	~74	MPa	ISO 178
Odkształcenie rozciągające przy zerwaniu	> 30	%	ISO 527
Naprężenie zginające	68	MPa	ISO 178
Moduł sprężystości	2020	MPa	ISO 572
Udarność metodą Charpy'ego (bez karbu)	bez złamania	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1fU
Udarność metodą Charpy'ego(z karbem)	6,8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
Udarność wg metody Izoda (z karbem)	5,5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
VICAT	79	°C	ISO 306
HDT A	63	°C	ISO 75, 1,8 MPa
HDT B	69	°C	ISO 75, 0,45MPa
Wytrzymałość dielektryczna	~15	kV/mm	IEC 60243

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z R-PET-G Impact mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału. Dodatkowe dokumenty, certyfikaty oraz szczegółowe informacje techniczne mogą być udostępnione na specjalne życzenie klienta.

