

**INFORMACJE PODSTAWOWE**

<b>NAZWA PRODUKTU:</b>	FILAMENT 3D PET-G Structure HS 1,75mm
<b>OPIS PRODUKTU:</b>	Filament PET-G Structure HS to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.
<b>PRZECHOWYWANIE:</b>	Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

**PARAMETRY PRODUKTU**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/-0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/-0,02

  

WAGA NETTO [g]	1000[ReFill]
Waga z opakowaniem [g]	1200
Waga szpuli [g]	Tekturowa gilza: 30
Wymiary szpuli [mm]( $\varnothing$ zewnętrzna/ wysokość/ $\varnothing$ otworu) [mm]	Tekturowa gilza: 99/57/94
Wymiary opakowania	220/210/65

**ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Temperatura wydruku [°C]	230-260
Temperatura stołu [°C]	70-90
Zalecana wartość nawiewu [%]	20-60*
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia [°C/godz.]	60/4

\*w zależności od wydajności wentylatora

## PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,15-1,20	g/cm <sup>3</sup>	-
Zapach	bezwonny	-	-
Moduł rozciągający	2980	MPa	ISO 527-1
Wytrzymałość na rozciąganie	48	MPa	ISO 527-2
Wydłużenie przy rozciąganiu	3,8	%	ISO 527-2
Wydłużenie przy zerwaniu	≤26	%	ISO 527-2
Moduł zginający	1980	MPa	ISO 178
Naprężenie zginające	66	MPa	ISO 178
Udarność metodą Izod'a (z korbem)	≤ 4,1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/A (-30°C)
Udarność metodą Izod'a	≤ 120	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180 (-30°C)
Temperatura odkształcenia cieplnego (HDT)	68	°C	ISO 75-2/B (0,45 MPa)
Temperatura odkształcenia cieplnego (HDT)	62	°C	ISO 75-2/A (1,80 MPa)
VICAT	78	°C	ISO 306/A50
Klasa palności	V2	-	PN-EN 60695 (4mm)

FILAMENT 3D PET-G Structure HS

data utworzenia: 07.03.2024r.

data aktualizacji: 15.04.2024r.

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PET-G Structure HS mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)