

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA HS (High Speed) 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament PLA HS (High Speed) to mieszanka biopolimerowa na bazie PLA (poli(kwas mlekowy)) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament wykonany jest według specjalnej formułacji pozwalającej na osiągnięcie znacznie wyższych prędkości wydruku w porównaniu ze zwykłymi filamentami. Ponadto filament cechuje podwyższona udarność oraz odporność na promieniowanie UV, a także lepsza biodegradowalność. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, szpulę z gilzą lub kartonową gilzę (bez ścian bocznych), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,03
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	1000	1000 (ReFill)	4500
Waga z opakowaniem [g]	1400	1200	5500
Waga szpuli [g]	Szpula składana Masterspool ROSA3D: 250	Tekturowa gilza: 30	850
Wymiary szpuli [mm] (ø zewnętrzna/ wysokość / ø otworu)	Szpula składana Masterspool ROSA3D: 201,7/65/52	Tekturowa gilza: 99/57/94	300/100/52
Wymiary opakowania [mm]	220/210/75	220/210/65	325/310/110

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku (prędkość standardowa) [°C]	180-210
Temperatura wydruku (wysoka prędkość) [°C]	220-240
Temperatura stołu [°C]	40-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	50-100
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia: [°C/godz]	50/4

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,23-1,24	g/cm ³	-
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	54	MPa	ASTM D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	4,5	%	ASTM D882
HDT	55	°C	ASTM E2092

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA HS mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl