

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA HS (High Speed)

OPIS PRODUKTU: Filament PLA HS (High Speed) to mieszanka biopolimerowa na bazie PLA (poli(kwas mlekowy)) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament wykonany jest według specjalnej formułacji pozwalającej na osiąganie znacznie wyższych prędkości wydruku w porównaniu ze zwykłymi filamentami. Ponadto filament cechuje podwyższona udarność oraz odporność na promieniowanie UV, a także lepsza biodegradowalność.

Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, szpulę z gilzą lub kartonową gilzą (bez ścian bocznych), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

SEKCJA 1: Identyfikacja produktu i firmy

1.1 Identyfikacja produktu

Nazwa produktu: FILAMENT 3D PLA HS (High Speed)
Nazwa handlowa: FILAMENT 3D PLA HS (High Speed) 1,75mm

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zidentyfikowane zastosowania: Obróbka termiczna w procesie druku 3D

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: ROSA PLAST Sp. z o.o.
05-074 Hipolitów, Polska
ul. Hipolitowska 102B
tel.: +48 783 62 62

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za tę kartę charakterystyki: 3d@rosaplast.pl

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja

Ten produkt NIE JEST sklasyfikowany zgodnie z 29 CFR 1910.1200, Normą Komunikowania Zagrożeń 2012 oraz WHIMS 2015.

SEKCJA 3: Skład / informacja o składnikach

Mieszanina:

PLA (polimer poliaktydowy) 90-92% CAS: 9051-89-2

Modyfikator biopolimerowy =< 8%

Inne dodatki =< 2%

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

Kontakt z okiem: Natychmiast płukać wodą przez kilka minut. Po pierwszych kilku minutach zdjąć soczewki kontaktowe i kontynuować płukanie przez kilka kolejnych minut. Jeśli negatywne skutki utrzymują się, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą: Jeśli wystąpi podrażnienie skóry, natychmiast opłukać wodą przez kilka minut. Jeśli podrażnienie skóry utrzymuje się, należy skontaktować się z lekarzem.

Jeśli stopiony materiał wejdzie w kontakt ze skórą, schłodzić miejsce kontaktu pod bieżącym strumieniem zimnej wody. Nie zdierać materiału ze skóry. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Wdychanie: Przenieść się na świeże powietrze. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Połknięcie: Pić wodę jako środek ostrożności. Nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej. Nie wywoływać wymiotów bez konsultacji z lekarzem. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Uwagi dla lekarza: Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

Łatwopalność:

Temperatura samozapłonu: powyżej 350°C

Odpowiednie środki gaśnicze: Piana, woda, dwutlenek węgla (CO₂), chemikalia suche, pianki odporne na alkohol, jeśli są dostępne. Ogólne pianki syntetyczne (w tym AFFF) lub pianki białkowe (są znacznie mniej skuteczne).

Niewłaściwe środki gaśnicze Brak.

Specjalny sprzęt ochronny dla strażaków: Jak w przypadku jakiegokolwiek pożaru, nosić autonomiczny aparat oddechowy i pełny sprzęt ochronny.

W warunkach pożaru: Drobną pył rozproszony w powietrzu może się zapalić. Ryzyku zapłonu (po którym następuje rozprzestrzenianie się płomienia lub wybuchy wtórne) należy, zapobiegać poprzez unikanie gromadzenia się kurzu, np. na podłogach i półkach.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Indywidualne środki ostrożności: Patrz rozdział 8. Nie trzymać w pobliżu źródeł zapłonu. Unikać tworzenia się pyłu. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska: Nie dopuścić do przedostania się do wód powierzchniowych i gruntowych oraz systemów kanalizacji.

Metody oczyszczania: Zebrać do odpowiedniego pojemnika w celu utylizacji.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

Wskazówki dotyczące bezpiecznego posługiwania się: Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Pracownicy powinni być chronieni przed możliwością kontaktu ze stopionym produktem podczas wydruku. W razie potrzeby używać osobistego wyposażenia ochronnego. W procesie przetwarzania mogą powstawać gazy oraz opary które, mogą działać drażniąco, na układ oddechowy, oczy oraz skórę. Należy przetwarzać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Przechowywanie: Przechowywać w temperaturze od 10°C do 50°C. Chronić przed promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchym miejscu.

Środki ostrożności: Nie są wymagane szczególne środki ostrożności.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

Kontrola narażenia:

Środki techniczne: Tam, gdzie jest to możliwe, należy stosować miejscową wentylację wyciągową i dobrą ogólną wentylację pomieszczenia.

Limity ekspozycji: Nie ustalono. Ten materiał może generować cząstki stałe, które nie są zaklasyfikowane jako niebezpieczne (PNOC).

Ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny:

- Przechowywać z dala od artykułów spożywczych, napojów i żywności.
- Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu.
- Nie wdychać pyłu / dymu.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą.
- Myć ręce przed przerwami i po pracy.

Sprzęt do oddychania:

- Nie jest wymagany w normalnych warunkach stosowania. W przypadku luźnych pyłów/oparów stosować filtrujący aparat oddechowy.

Ochrona rąk:

- W celu obsługi gorącego produktu rękawice żaroodporne.

Ochrona oczu:

- Okulary ochronne.

Ochrona ciała:

- Do przenoszenia, gorącego, stopionego produktu- żaroodporne ubranie ochronnego.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

Stan fizyczny: Stały

Wygląd: Żyłka

Kolor: Zależny od zastosowanego barwnika.

Zapach: Słodki

pH: Brak informacji

Prężność par: Nieokreślone

Gęstość par: Nie określono

Szybkość parowania: Nieokreślone

Współczynnik podziału (n-oktanol / woda): Nie określono

Gęstość: 1,23-1,24 g/cm³

Temperatura rozkładu: ~250°C

Temperatura wrzenia / Zakres wrzenia: Nie dotyczy

Temperatura topnienia / zakres temperatur topnienia: 110-180°C

Temperatura samozapłonu: powyżej 350°C

Temperatura krzepnięcia: Nie określono

Temperatura zapłonu: Nieokreślony

Łatwopalność: Brak informacji

Granice palności w powietrzu: Brak informacji

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny

Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach: Nieznane

Rozpuszczalność: Brak informacji

Inne standardy: Brak

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

Reaktywność: Nie oczekuje się w warunkach normalnego użytkowania.

Stabilność chemiczna: Stabilny w zalecanych warunkach przechowywania.

Warunki, których należy unikać: Ekspozycja na temperaturę powyżej 230°C.

Materiały, których należy unikać: Utleniacze, Mocne zasady.

Niebezpieczne produkty rozkładu: Spalanie wytwarza toksyczne opary, aldehydy, tlenek węgla (CO), dwutlenek węgla (CO₂), kwas krotonowy.

Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji: Nie występuje się w warunkach normalnego użytkowania.

Polimeryzacja: Nie dotyczy.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

Główne drogi narażenia: Kontakt z oczami, Kontakt ze skórą, Wdychanie, Połknięcie.

Toksyczność ostra: nie zaobserwowano.

Efekty miejscowe: Może powodować podrażnienie oczu / skóry. Pył produktu może być drażniący dla oczu, skóry i układu oddechowego. Połknięcie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę.

Efekty szczególne: Może powodować podrażnienie skóry i / lub zapalenie skóry. Spożycie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę. Wdychanie pyłu może powodować duszność, ucisk w klatce piersiowej, ból gardła i kaszel. Spalanie wytwarza drażniące opary.

Toksyczność długotrwała: nie zaobserwowano.

Działanie mutagenne: Brak danych.

Szkodliwe działanie na rozrodczość: Brak danych.

Działanie rakotwórcze: Brak danych.

Działanie narząd docelowy: Nie określono.

Połknięcie: Brak danych.

Dalsze informacje: Brak informacji.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

Ekotoksyczność: Nie oczekuje się, że będzie bardzo toksyczny, ale w przypadku połknięcia przez ptaki lub życie wodne może powodować niepożądane skutki.

Trwałość i zdolność do rozkładu: Ulega naturalnej biodegradacji w warunkach kompostowania przemysłowego.

Bioakumulacja: Nie przewiduje się

Mobilność: Brak danych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zaleca się usuwanie odpadów zgodnie z przepisami krajowymi i lokalnymi.

Unikać zanieczyszczenia środowiska zarówno produktem jak i opakowaniem.

FIRMA NIE MA KONTROLI NAD PRAKTYKAMI ZARZĄDZANIA LUB PROCESÓW PRODUKCJI STRON OBSŁUGUJĄCYCH LUB KORZYSTAJĄCYCH Z TEGO MATERIAŁU. INFORMACJE ZAWARTE TUTAJ ODNOŚNĄ SIĘ WYŁĄCZNIE Z PRODUKTÓW WYSŁANYCH ZGODNIE Z JEGO PRZEZNACZENIEM.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 16: Inne informacje

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki są poprawne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, informacjami i przekonania na dzień jej publikacji. Podane informacje mają jedynie charakter wskazówek dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, stosowania, przetwarzania, przechowywania, transportu, usuwania i uwalniania i nie należy ich brać pod uwagę jako gwarancja lub specyfikacja jakościowa. Informacje odnoszą się tylko do określonego materiału i może nie być ważne dla tego materiału używanego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba że jest to określone w tekście. Chociaż niektóre zagrożenia zostały opisane w niniejszym dokumencie, nie możemy zagwarantować, że są to jedyne zagrożenia, które istnieją.

