

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Multicolour Silk

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Multicolour Silk to blend materiałów na bazie polilaktydu, w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Filament nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worek z pochłaniaczem wilgoci. Zapakowany w kartonowe opakowanie.

SEKCJA 1: Identyfikacja produktu i firmy

1.1 Identyfikacja produktu

Nazwa produktu: FILAMENT 3D PLA Multicolour Silk 1,75mm
0,8kg

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzone

Zidentyfikowane zastosowania: Obróbka termiczna w procesie druku 3D

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: ROSA PLAST Sp. z o.o.
05-074 Hipolitów, Polska
ul. Hipolitowska 102B
tel.: +48 783 62 62

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za tę kartę charakterystyki: t.kalynczak@rosaplast.pl

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja

Ten produkt NIE jest sklasyfikowany zgodnie z 29 CFR 1910.1200, Normą Komunikowania Zagrożeń 2012 oraz WHIMS 2015

SEKCJA 3: Skład / informacja o składnikach

PLA (żywica polilaktydowa CAS: 9051-89-2) >70%

Barwniki i inne dodatki

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

Kontakt z oczami: Natychmiast przepłukać dużą ilością wody również pod powiekami, płukać przez co najmniej 15 minut. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą: Natychmiast płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Jeśli podrażnienie skóry utrzymuje się, wezwać lekarza. Ostudzić skórę zimną wodą po kontakcie z gorącym produktem. Nie należy odrywać filamentu ze skóry. Skonsultuj się z lekarzem.

Wdychanie: Przenieść na świeże powietrze. Natychmiast wezwać lekarza.

Połknięcie: Pić wodę jako środek ostrożności. Nigdy nie podawać niczego doustnie osobie nieprzytomnej. Nie wywoływać wymiotów bez konsultacji z lekarzem. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Uwagi dla lekarza: Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

Odpowiednie środki gaśnicze: Piana, woda, dwutlenek węgla (CO₂), chemikalia suche, pianki odporne na alkohol, jeśli są dostępne. Ogólne pianki syntetyczne (w tym AFFF) lub pianki białkowe (są znacznie mniej skutecznie.)

Niewłaściwe środki gaśnicze: Brak.

Specjalny sprzęt ochronny dla strażaków: Jak w przypadku jakiegokolwiek pożaru, nosić autonomiczny aparat oddechowy i pełny sprzęt ochronny.

W warunkach pożaru: Drobnny pył rozproszony w powietrzu może się zapalić. Ryzyku zapłonu (po którym następuje rozprzestrzenianie się płomienia lub wybuchy wtórne) należy, zapobiegać poprzez unikanie gromadzenia się kurzu, np. na podłogach i półkach.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Indywidualne środki ostrożności: Patrz rozdział 8. Nie trzymać w pobliżu źródeł zapłonu. Unikać tworzenia się pyłu. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska: Nie dopuścić do przedostania się do wód powierzchniowych i gruntowych oraz systemów kanalizacji.

Metody oczyszczania: Zebrać do odpowiedniego pojemnika w celu utylizacji.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

Wskazówki dotyczące bezpiecznego posługiwania się: Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Pracownicy powinni być chronieni przed możliwością kontaktu ze stopionym produktem podczas wydruku. W razie potrzeby używać osobistego wyposażenia ochronnego. W procesie przetwarzania mogą powstawać

gazy oraz opary które, mogą działać drażniąco, na układ oddechowy, oczy oraz skórę. Należy przetwarzać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Przechowywanie: Przechowywać w temperaturze od 10°C do 50°C. Chronić przed promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchym miejscu.

Środki ostrożności: Nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

Środki techniczne: Tam, gdzie jest to możliwe, należy stosować miejscową wentylację wyciągową i dobrą ogólną wentylację pomieszczenia.

Limity ekspozycji: Nie ustalono. Ten materiał może generować cząstki stałe, które nie są zaklasyfikowane jako niebezpieczne (PNOC).

Ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny:

- Przechowywać z dala od artykułów spożywczych, napojów i żywności.
- Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu.
- Nie wdychać pyłu / dymu.
- Unikaj kontaktu z oczami i skórą.
- Myć ręce przed przerwami i po pracy.

Sprzęt do oddychania:

- Nie jest wymagany w normalnych warunkach stosowania. W przypadku luźnych pyłów/oparów stosować filtrujący aparat oddechowy.

Ochrona rąk:

- W celu obsługi gorącego produktu rękawice żaroodporne.

Ochrona oczu:

- Okulary ochronne.

Ochrona ciała:

- Do przenoszenia, gorącego, stopionego produktu- żaroodporne ubranie ochronnego.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

Stan fizyczny: Stały.

Wygląd: Żyłka.

Kolor: W zależności od zastosowanego barwnika.

Zapach: Słodki.

pH: Brak informacji.

Prężność par: Nie określono.

Gęstość par: Nie określono.

Szybkość parowania: Nie określono.

Współczynnik podziału (n-oktanol / woda): Nie określono.

Gęstość: 1,25 g/cm³

Temperatura rozkładu: Nie określono.

Temperatura wrzenia / Zakres wrzenia: Nie dotyczy.

Temperatura topnienia / zakres temperatur topnienia: 150-180°C

Temperatura samozapłonu: Nie określono.

Temperatura krzepnięcia: Nie określono.

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Temperatura zapłonu: Nie określono.
Łatwopalność: Brak informacji.
Granice palności w powietrzu: Brak informacji.
Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny.
Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach: Nieznane.
Rozpuszczalność: Brak informacji.
Inne standardy: Brak.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

Reaktywność: Nie oczekuje się w warunkach normalnego użytkowania.
Stabilność chemiczna: Stabilny w zalecanych warunkach przechowywania.
Warunki, których należy unikać: Temperatura powyżej 230°C.
Materiały, których należy unikać: Utleniacze, mocne zasady.
Niebezpieczne produkty rozkładu: Spalanie wytwarza toksyczne opary, aldehydy, tlenek węgla (CO), dwutlenek węgla (CO₂).
Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji: Nie występuje w warunkach normalnego użytkowania.
Polimeryzacja: Nie dotyczy.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

Główne drogi narażenia: Kontakt z oczami, kontakt ze skórą, kłykanie, połknięcie.
Toksyczność ostra: Nieokreślone
Efekty miejscowe: Może powodować podrażnienie oczu / skóry. Pył produktu może być drażniący dla oczu, skóry i układu oddechowego. Połknięcie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę.
Efekty szczególne: Może powodować podrażnienie skóry i / lub zapalenie skóry. Spożycie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę. Wdychanie pyłu może powodować duszność, ucisk w klatce piersiowej, ból gardła i kaszel. Spalanie wytwarza drażniące opary.
Działanie mutagenne: Brak danych.
Szkodliwe działanie na rozrodczość: Brak danych.
Działanie rakotwórcze: Brak danych.
Działanie narząd docelowy: Nie określono.
Połknięcie: Brak danych.
Dalsze informacje: Brak informacji.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

Ekotoksyczność: Nie oczekuje się, że będzie bardzo toksyczny, ale w przypadku połknięcia przez ptaki lub życie wodne może powodować niepożądane skutki.
Trwałość i zdolność do rozkładu: Ulega naturalnej biodegradacji w warunkach kompostowania.

Bioakumulacja: Brak danych

Mobilność: Brak danych

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zaleca się usuwanie odpadów zgodnie z przepisami krajowymi i lokalnymi.

Firma nie ma kontroli nad praktykami zarządzania lub procesów produkcji stron obsługujących lub korzystających z tego materiału. Informacje zawarte tutaj odnoszą się wyłącznie do produktów używanych zgodnie z przeznaczeniem.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 16: Inne informacje

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki są poprawne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, informacjami i przekonaniem na dzień jej publikacji. Podane informacje mają jedynie charakter wskazówek dotyczących bezpiecznego obchodzenia się, stosowania, przetwarzania, przechowywania, transportu, usuwania i uwalniania. Nie należy ich traktować jako gwarancji lub specyfikacji jakościowej. Informacje odnoszą się tylko do określonego materiału i mogą nie być miarodajne dla tego materiału używanego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba że jest to określone w tekście. Chociaż niektóre zagrożenia zostały opisane w niniejszym dokumencie, nie możemy zagwarantować, że są to jedyne zagrożenia, które istnieją.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl