

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA CarbonLook

OPIS PRODUKTU: Filament PLA CarbonLook to termoplastyczny polimer - z dodatkiem włókna węglowego - w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

SEKCJA 1: Identyfikacja produktu i firmy

1.1 Identyfikacja produktu

Nazwa produktu: FILAMENT 3D PLA CarbonLook
Nazwa handlowa: FILAMENT 3D PLA CarbonLook 1,75mm
Nazwa chemiczna: poli (kwas mlekowy)

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zidentyfikowane zastosowania: Obróbka termiczna w procesie druku 3D

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: ROSA PLAST Sp. z o.o.
05-074 Hipolitów, Polska
ul. Hipolitowska 102B
tel.: +48 783 62 62

**e-mail osoby odpowiedzialnej
za tę kartę charakterystyki:**

3d@rosaplast.pl

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Ten produkt NIE jest sklasyfikowany zgodnie z 29 CFR 1910.1200, Normą Komunikowania Zagrożeń 2012 oraz WHIMS 2015.

SEKCJA 3: Skład / informacja o składnikach

3.1. Substancje

Informacje ogólne:

Nazwa chemiczna: PLA, poli (kwas mlekowy)

Numer CAS: 9051-89-2

Zawartość PLA w mieszaninie: ≤ 98%

Zawartość włókna węglowego w mieszaninie (dodatek): ≤ 5%

Inne dodatki i barwniki: -

Inne informacje: Wszystkie stężenia podano w procentach wagowych, chyba że składnik jest gazem. Stężenia gazów podano w procentach objętościowych. Niewymienione składniki nie są niebezpieczne lub ich stężenia nie przekraczają wartości granicznych. Pełny tekst wszystkich zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia zamieszczono w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

Informacje ogólne: W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady lekarza (w miarę możliwości pokazać etykietę).

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Wdychanie: Wyprowadzić lub wynieść na świeże powietrze. Natychmiast wezwać lekarza.

Kontakt ze skórą: Natychmiast płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Jeśli podrażnienie skóry pojawi się lub utrzymuje, wezwać lekarza. Ostudzić skórę zimną wodą po kontakcie z gorącym produktem. Nie należy odrywać filamentu ze skóry.

Kontakt z okiem: Nie trzeć oczu. Natychmiast przepłukać dużą ilością wody również pod powiekami. Płukać przez co najmniej 15 minut. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Połknięcie: Wypłukać usta. Pić wodę jako środek ostrożności. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

Palność:

Temperatura samozapłonu: 388°C

5.1. Środki gaśnicze

Właściwe środki gaśnicze: Piana, woda, dwutlenek węgla (CO₂), chemikalia suche, pianki odporne na alkohol, jeśli są dostępne. Ogólne pianki syntetyczne (w tym AFFF) lub pianki białkowe (są znacznie mniej skutecznie).

Niewłaściwe środki gaśnicze: Brak.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Unikać wytwarzania pyłu; drobny pył unoszący się w powietrzu w wystarczających stężeniach oraz w obecności źródła zapłonu stanowi potencjalne zagrożeniem wybuchem pyłu. Wskutek pożaru mogą wydzielać się gazy stanowiące zagrożenie dla zdrowia.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Specjalny sprzęt ochronny dla strażaków: W razie pożaru stosować urządzenia oddechowe z własnym obiegiem powietrza i odzież ochronną pokrywającą całe ciało.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Patrz rozdział 8. Nie trzymać w pobliżu źródeł zapłonu. Unikać tworzenia się pyłu. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić do przedostania się do wód powierzchniowych i gruntowych oraz systemów kanalizacji.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać do odpowiedniego pojemnika w celu utylizacji.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Pracownicy powinni być chronieni przed możliwością kontaktu ze stopionym produktem podczas wydruku. W razie potrzeby używać osobistego wyposażenia ochronnego. W procesie przetwarzania mogą powstawać gazy oraz opary które, mogą działać drażniąco, na układ oddechowy, oczy oraz skórę. Należy przetwarzać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania

Przechowywać w temperaturze od 10°C do 50°C. Chronić przed promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchym miejscu.

7.3 Środki ostrożności

Nie są wymagane żadne szczególne środki ostrożności.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Kontrola narażenia:

Środki techniczne: Tam, gdzie jest to możliwe, należy stosować miejscową wentylację wyciągową i dobrą ogólną wentylację pomieszczenia.

Limity ekspozycji: Nie ustalono. Ten materiał może generować cząstki stałe, które nie są zaklasyfikowane jako niebezpieczne (PNOC)

Ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny:

- Przechowywać z dala od artykułów spożywczych, napojów i żywności.
- Podczas pracy nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu.
- Nie wdychać pyłu / dymu.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą.
- Myć ręce przed przerwami i po pracy.

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH

Nie jest wymagana w normalnych warunkach stosowania. W przypadku luźnych pyłów/oparów stosować filtrujący aparat oddechowy.

OCHRONA RĄK

W celu obsługi gorącego produktu rękawice żaroodporne.

OCHRONA OCZU

Okulary ochronne

OCHRONA SKÓRY

Do przenoszenia, gorącego, stopionego produktu - żaroodporne ubranie ochronnego.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia: stały

Kolor: czarny, lekko przejrzysty

Zapach: słodki

pH: brak danych

Gęstość: 1,25 g/cm³

Temperatura topnienia / zakres temperatur topnienia: 150-180°C

Temperatura krzepnięcia: brak danych

Początkowa temperatura wrzenia: nie dotyczy

Zakres temperatur wrzenia: brak danych

Temperatura zapłonu: brak danych

Temperatura samozapłonu: 388°C

Szybkość parowania: brak danych

Łatwopalność: brak danych

Palność (ciała stałego, gazu): brak danych

Dolna granica wybuchowości: brak danych

Górna granica wybuchowości: brak danych

Prężność par: brak danych

Gęstość par: brak danych

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny

Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach: brak danych

Współczynnik podziału (n-oktanol/woda): brak danych

Temperatura rozkładu: 250°C

9.2. Inne informacje

Brak

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Nie oczekuje się w warunkach normalnego użytkowania.

10.2. Stabilność chemiczna

Stabilny w zalecanych warunkach przechowywania.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Nie występuje się w warunkach normalnego użytkowania

10.4. Warunki, których należy unikać

Temperatura powyżej 230°C.

10.5. Materiały niezgodne

Utleniacze. Mocne zasady

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Spalanie wytwarza toksyczne opary, aldehydy, tlenek węgla (CO), dwutlenek węgla (CO₂)

10.7. Polimeryzacja

Nie dotyczy

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

GŁÓWNE DROGI NARAŻENIA

Kontakt z oczami, kontakt ze skórą, wdychanie, połknięcie.

TOKSYCZNOŚĆ OSTRA

Nieokreślone

EFEKTY MIEJSCOWE

Może powodować podrażnienie oczu / skóry. Pył produktu może być drażniący dla oczu, skóry i układu oddechowego. Połknięcie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę.

EFEKTY SZCZEGÓNE

Może powodować podrażnienie skóry i / lub zapalenie skóry. Spożycie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę. Wdychanie pyłu może powodować duszność, ucisk w klatce piersiowej, ból gardła i kaszel. Spalanie wytwarza drażniące opary.

DZIAŁANIE MUTAGENNE

Brak danych.

SZKODLIWE DZIAŁANIE NA ROZRODCZOŚĆ

Brak danych.

DZIAŁANIE RAKOTWÓRCZE

Brak danych.

DZIAŁANIE NA NARZĄDY DOCELOWE

Nie określono.

POŁKNIECIE

Brak danych.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Brak informacji.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Nie oczekuje się, że będzie bardzo toksyczny, ale w przypadku połknięcia przez ptaki lub życie wodne może powodować niepożądane skutki.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ulega naturalnej biodegradacji w warunkach kompostowania.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Brak danych

12.4. Mobilność w glebie

Brak danych

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

W miarę możliwości, przekazać do utylizacji. Pozostałości produktu nie należą do odpadów klasyfikowanych jako niebezpieczne. Usuwanie odpadów należy przekazać firmie posiadającej stosowne zezwolenia na gospodarkę odpadami, w rozumieniu narodowych i ewentualnie miejscowych przepisów. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity Dz.U. 2016 poz. 1987).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888 z późniejszymi zmianami).

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

Brak regulacji prawnych.

SEKCJA 16: Inne informacje

WYJAŚNIENIA POJĘĆ:

- CLP: Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008
- IATA DGR: przepisy dotyczące transportu materiałów niebezpiecznych w międzynarodowym transporcie lotniczym
- IMDG: Międzynarodowy transport morski towarów niebezpiecznych
- IMO: Międzynarodowa Organizacja Morska
- PBT: substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna według REACH
- REACH: Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006
- vPvB: bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji według REACH
- TWA: średnia mierzona czasowo
- NDSCh: Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe
- LD50: dawka śmiertelna, 50%
- LC50: stężenie śmiertelne, 50%
- EC50: efektywne stężenie, 50%
- DNEL: pochodny poziom bezskutkowy.
- PNEC: przewidywane stężenie bezskutkowe.
- OEL: Occupational Exposure Limit (Dopuszczalna wartość narażenia zawodowego).
- ADR: umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych.
- ADN: umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi.
- RID: regulamin międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych.
- MARPOL: Międzynarodowa Konwencja o Zapobieganiu Zanieczyszczeniu morza przez Statki.

UWAGA DLA UŻYTKOWNIKA

Przestrzegać instrukcji szkoleniowych podczas posługiwania się niniejszym materiałem. Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są o wiedzę, którą dysponujemy na dzień opracowania ostatniej wersji karty. Użytkownik powinien sprawdzić, czy podane informacje są prawidłowe i wyczerpujące w stosunku do specyficznego zastosowania produktu. Niniejszego dokumentu nie wolno utożsamiać z gwarancją dowolnej specyficznej właściwości produktu. Ponieważ producent nie ma możliwości bezpośredniej kontroli nad użyciem produktu, użytkownik ma obowiązek dostosować się do prawa i zarządzeń obowiązujących w sprawie higieny i bezpieczeństwa. Producent nie bierze na siebie żadnej odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl