

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PC+PTFE**OPIS PRODUKTU:** Filament PC + PTFE to poliwęglan z dodatkiem teflonu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.**PARAMETRY PRODUKTU**

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02
Waga netto [g]	500
Waga z opakowaniem [g]	900
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 245
	Szpula drewniana ECO PP: 190
Wymiary szpuli [mm] (ø zewnętrzna/ wysokość/ ø otworu)	Szpula transparentna PC: 200/55/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	270-300
Temperatura stołu [°C]	90-120
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-50
Zamknięta komora drukowania	Wymagana
Temperatura komory [°C]	50-80
Zalecamy suszenie filamentu przed drukowaniem w 110°C przez co najmniej 3 godz	

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,32	g/cm ³	ISO 1183
VICAT	145	°C	ISO 306 (50 N, 50°C/h)
Moduł sprężystości	2200	MPa	ISO 527 (23°C, 1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	55	MPa	ISO 527 (23°C, 5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	50	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	12	kJ/m ²	ISO 179/1 eU (23°C)
HDT	130	°C	ISO 75 (1,8 MPa)
HDT	140	°C	ISO 75 (0,45 MPa)
Klasa palności	HB	-	UL94 (1,5 mm)
Klasa palności	V1	-	UL94 (3,0 mm)
Skurcz liniowy wzdłużny	0,55-0,75	%	ISO 294-4
Skurcz liniowy poprzeczny	0,60-0,75	%	ISO 294-4
Współczynnik zużycia	4*10 ⁻⁷	mm ³ /(Nm)	ASTM D3702
Statyczny współczynnik tarcia	0,18	-	ASTM D1894
Dynamiczny współczynnik tarcia	0,14	-	ASTM D1894
Rezystancja powierzchniowa	1*10 ¹²	Ω	ATM D257

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PC+PTFE mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl