

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ROSA-Flex 96A 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ROSA-Flex 96A to termoplastyczny poliuretan w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	300	500
Waga z opakowaniem [g]	520	900
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 150	Szpula transparentna PC: 245
		Szpula drewniana ECO PP: 190
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna / wysokość / ∅ otworu)	Szpula transparentna. PC: 160/45/52	Szpula transparentna PC: 200/68/52
		Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52
Wymiary opakowania [mm]	175/164/46	220/210/65

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	220-250
Temperatura stołu [°C]	30-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-60
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Zalecamy suszenie filamentu przed drukowaniem w 80°C przez 4 godz	

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,22	g/cm ³	ISO 1183
VICAT	126	°C	ISO 306 (1 kg, 50°C/h)
Wytrzymałość na rozciąganie	55	MPa	EN 12803
Wytrzymałość na rozdzieranie	140	kN/m	ISO 34
Wydłużenie przy zerwaniu	350	%	EN 12803
Odporność na ścieranie	35	mm ³	EN 12770
Temperatura zeszklenia (Tg) DSC	-25	°C	-
Temperatura zeszklenia (Tg) DMA	-20 ¹	°C	-
Naprężenie przy 5% wydłużenia	7,0	MPa	EN 12803
Naprężenie przy 50% wydłużenia	12,9	MPa	EN 12803
Naprężenie przy 100% wydłużenia	15,5	MPa	EN 12803
Naprężenie przy 300% wydłużenia	44,5	MPa	EN 12803
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	-

¹ Maksimum krzywej modułu strat w Dynamicznej Analizie Mechanicznej

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ROSA-Flex 96A mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl