

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact) 1,75mm

**OPIS PRODUKTU:** Filament PLA Plus ProSpeed(Impact) to blend termoplastycznych polimerów na bazie polilaktydu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	1000	3000
Waga z opakowaniem [g]	1400	4000
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 260	710
	Szpula drewniana ECO PP: 205	
	Szpula składana Masterspool ROSA3D: 250	
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna / wysokość / ∅ otworu)	Szpula transparentna PC: 200/68/52	300/100/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/70/52	
	Szpula składana Masterspool ROSA3D: 201,7/65/52	
Wymiary opakowania [mm]	220/210/75	325/310/110

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	190-230
Temperatura stołu [°C]	50-70
Zalecana wartość nawiewu [%]	50-100
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Warunki suszenia: [°C/godz]	50/4

**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)

## PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,22	g/cm <sup>3</sup>	-
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś XY	2863	MPa	ASTM D638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś YX	2444	MPa	ASTM D638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu oś ZX	2475	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś XY	39	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś YX	31	MPa	ASTM D638
Wytrzymałość na rozciąganie oś ZX	24	MPa	ASTM D638
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY	160	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX	21	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX	109	J/m	ASTM D256 (amorficzna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś XY	233	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś YX	200	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
Udarność metodą Izod'a (z karbem) oś ZX	64	J/m	ASTM D256 (krystaliczna)
HDT	75-85	°C	ASTM E2092
Dopuszczenie do kontaktu z żywnością	TAK	-	-

Wszystkie testowane próbki zostały wydrukowane przy 100% wypełnieniu i wyżarzone w 110°C przez 20 minut.

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PLA Plus ProSpeed(Impact) mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



**ROSA PLAST Sp. z o.o.**

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)