

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact)

OPIS PRODUKTU: Filament PLA Plus ProSpeed(Impact) to blend termoplastycznych polimerów na bazie polilaktydu w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

SEKCJA 1: Identyfikacja produktu i firmy

1.1 Identyfikacja produktu

Nazwa produktu: FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact)
Nazwa handlowa: FILAMENT 3D PLA Plus ProSpeed(Impact)
1,75mm

1.2. Zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zidentyfikowane zastosowania: Obróbka termiczna w procesie druku 3D

1.3 Dane dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: **ROSA PLAST Sp. z o.o.**
05-074 Hipolitów, Polska
ul. Hipolitowska 102B
tel.: +48 783 62 62

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za tę kartę charakterystyki: 3d@rosaplast.pl

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja:

Ten produkt NIE jest klasyfikowany zgodnie z 29 CFR 1910.1200 Hazard Communication Standard 2012.

2.2 Elementy etykiety

Oznaczenia zgodnie z wytycznymi WE: Zgodnie z metodą obliczania " Wytycznych klasyfikacji ogólnej dla produkcji WE " w najnowszej ważnej wersji, produkt nie wymaga etykietowania.

Należy przestrzegać normalnych środków bezpieczeństwa podczas obchodzenia się z chemikaliami.

SEKCJA 3: Skład/informacje o składnikach

PLA (żywica polilaktydowa) - >85% CAS: 9051-89-2

Materiał ten może generować cząstki stałe nie podlegające klasyfikacji (PNOC).

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

Kontakt z oczami: Natychmiast płukać dużą ilością wody, również pod powiekami, przez co najmniej 15 minut. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Kontakt ze skórą: Natychmiast płukać dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Jeśli podrażnienie skóry utrzymuje się, zadzwoń do lekarza. Po kontakcie z gorącym produktem szybko schłodzić skórę zimną wodą. Nie odrywać filamentu od skóry. Skonsultować się z lekarzem.

Wdychanie: Przenieść na świeże powietrze. Natychmiast wezwać lekarza.

Połknięcie: Pić wodę jako środek ostrożności. Nigdy nie podawaj niczego doustnie osobie nieprzytomnej. Nie wywoływać wymiotów bez porady lekarza. Natychmiast wezwać lekarza.

Uwagi do lekarza: Leczenie objawowe.

SEKCJA 5: Środki gaśnicze

Palność: temperatura zapłonu nie ustalona.

Odpowiednie środki gaśnicze: Piana, Woda, Dwutlenek węgla (CO₂), Sucha substancja chemiczna, Piany odporne na alkohol, jeśli są dostępne. Piany syntetyczne ogólnego przeznaczenia (w tym AFFF) lub piany białkowe (ale są znacznie mniej skutecznie).

Nieodpowiednie środki gaśnicze: Brak

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków: Jak w przypadku każdego pożaru, nosić samodzielny aparat oddechowy i pełny sprzęt ochronny.

W sytuacji pożaru: Drobny pył rozproszony w powietrzu może się zapalić. Ryzyku zapłonu (po którym następuje rozprzestrzenianie się płomienia lub wybuchy wtórne) należy zapobiegać poprzez unikanie gromadzenia się kurzu, np. na podłogach i półkach.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Osobiste środki ostrożności: Patrz punkt 8. Przechowywać z dala od źródeł zapylenia. Unikać tworzenia się pyłu. Unikać kontaktu ze skórą i oczami.

Środki ostrożności dotyczące środowiska: Nie dopuścić do przedostania się do wód powierzchniowych lub kanalizacji. Nie dopuścić do skażenia systemu wód gruntowych.

Metody czyszczenia: Zebrać do odpowiedniego pojemnika do utylizacji.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

Porady dotyczące bezpiecznego postępowania: Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Pracownicy powinni być chronieni przed możliwością kontaktu z roztopionym filamentem podczas drukowania. W razie potrzeby stosować środki ochrony indywidualnej (patrz punkt 8). W trakcie druku mogą powstawać gazy i opary, które mogą podrażniać układ oddechowy, oczy i skórę. Powinien być przetwarzany w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Przechowywanie: Przechowywać w temperaturze od 10°C do 50°C. Chronić przed światłem słonecznym i wilgocią. Przechowywać w suchym miejscu.

Środki ostrożności: Nie są wymagane żadne specjalne środki ostrożności.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/ochrona osobista

Ekspozycja controls:

Środki inżynierskie: W miarę możliwości należy stosować lokalną wentylację wyciągową i dobrą ogólną wentylację pomieszczenia. Zapewnić odpowiednią wentylację wyciągową w miejscach powstawania pyłu.

Limity ekspozycji: Nie ustalono. Materiał ten może generować cząstki stałe nie podlegające klasyfikacji (PNOC).

Ogólne bezpieczeństwo i higiena:

- Przechowywać z dala od artykułów spożywczych, napojów i żywności.
- w trakcie pracy nie jeść, nie pić, nie palić.
- Nie wdychać kurzu / dymu.
- Unikać kontaktu z oczami i skórą.
- Umyć ręce przed przerwami i po pracy.

Sprzęt do oddychania:

- Nie jest to wymagane w normalnych warunkach użytkowania. W przypadku luźnego pyłu/oparów należy użyć aparatu oddechowego.

Ochrona rąk:

- Aby obsługiwać gorący produkt, żaroodporne rękawice.

Ochrona oczu:

- Okulary ochronne z osłonami bocznymi.

Ochrona ciała:

- Do transportu gorącego, stopionego produktu - odzież ochronna żaroodporna.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

Stan fizyczny: Stały

Wygląd: Żyłka

Kolor: Nieprzezroczysty, jasnobrązowy, beżowy; w zależności od używanego barwnika: biały, czarny, szary

Zapach: Słodki

pH: Nie ma zastosowania

Ciśnienie pary: Nieokreślone

Gęstość pary: Nie określa się

Szybkość parowania: Nie określa się

Współczynnik podziału (n-oktanol/woda) Nieokreślony

Gęstość: Nieokreślona

Temperatura rozkładu: Nie określono

Temperatura wrzenia / zakres wrzenia: Nie dotyczy

Temperatura topnienia / zakres topnienia: Nieokreślony

Temperatura samozapłonu: Nie określono

Temperatura zamarzania: Nieokreślona

Temperatura zapłonu: Nieokreślona

Limity palności w powietrzu: Brak dostępnych informacji

Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalna

Rozpuszczalność w innych rozpuszczalnikach: Nie jest znana

Rozpuszczalność: Nie określono

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

Reaktywność: Nie oczekuje się w warunkach normalnego użytkowania.

Stabilność chemiczna: Stabilna w zalecanych warunkach przechowywania.

Warunki, których należy unikać: Temperatura powyżej 230°C (446 F).

Materiały, których należy unikać: Środki utleniające, Mocne zasady

Niebezpieczne produkty rozkładu: Spalanie wytwarza ohydne i toksyczne opary, aldehydy, tlenek węgla (CO), dwutlenek węgla (CO₂), tlenki azotu (NO_x)

Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji: Nie oczekuje się żadnych w warunkach normalnego użytkowania

Polimeryzacja: Nie dotyczy

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

Zasady dróg narażenia: Kontakt z oczami, Kontakt ze skórą, Wdychanie, Połknięcie.

Toksyczność ostra: Nie określa się

Efekty miejscowe: Może powodować podrażnienie oczu/skóry. Pył produktu może działać drażniąco dla oczu, skóry i układu oddechowego. Połknięcie może powodować podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunkę.

Konkretne działanie: Może powodować podrażnienie skóry i (lub) zapalenie skóry. Połknięciu może towarzyszyć podrażnienie przewodu pokarmowego, nudności, wymioty i biegunka. Wdychanie pyłu może powodować duszność, ucisk w klatce piersiowej, ból gardła i kaszel. Spalanie wytwarza drażniące opary.

Efekty mutagenne: Brak danych.

Toksyczność reprodukcyjna: Brak danych.

Działanie rakotwórcze: Brak danych.

Efekty narządów docelowych: Nieokreślone

Połknięcie: Brak danych.

Dalsze informacje: Brak dostępnych informacji

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

Skutki ekotoksyczne: Nie oczekuje się, że będzie bardzo toksyczny, ale jeśli jest spożywany przez ptaki lub organizmy wodne, może powodować niekorzystne skutki.

Trwałość i degradacja: podlega naturalnej biodegradacji w warunkach kompostowania

Bioakumulacja: Brak dostępnych danych

Mobilność: Brak dostępnych danych

SEKCJA 13: Kwestie związane z utylizacją

Usuwanie odpadów jest zalecane zgodnie z przepisami krajowymi i lokalnymi.

FIRMA NIE MA KONTROLI NAD PRAKTYKAMI ZARZĄDZANIA ANI PROCESAMI PRODUKCYJNYMI PODMIOTÓW OBSŁUGUJĄCYCH LUB UŻYWAJĄCYCH TEGO MATERIAŁU. INFORMACJE TUTAJ PRZEDSTAWIONE DOTYCZĄ TYLKO PRODUKTU DOSTARCZANEGO W JEGO PRZEZNACZONYM STANIE.

SEKCJA 14: Informacje o transporcie

Nie uregulowane.

SEKCJA 15: Informacje regulacyjne

Nie uregulowane.

SEKCJA 16: Inne informacje

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki są poprawne zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, informacjami i przekonaniem w dniu jej publikacji. Dostarczone informacje mają jedynie na celu zapewnienie bezpiecznej obsługi, użytkowania, przetwarzania, przechowywania, transportu, unieszkodliwiania i uwalniania, a nie należy uwzględniać gwarancji ani specyfikacji jakości. Informacje te mają zastosowanie wyłącznie do określonego materiału i mogą nie być istotne dla takiego materiału stosowanego w połączeniu z innymi materiałami lub innymi procesami, chyba że tekst stanowi inaczej. Chociaż niektóre zagrożenia są opisane w tym dokumencie, nie możemy zagwarantować, że są to jedyne zagrożenia, które istnieją.

