

**NAZWA PRODUKTU:** FILAMENT 3D PETG+CF 1,75mm

**OPIS PRODUKTU:** Filament PETG+CF to poli(tereftalan etylenu) z dodatkiem glikolu i włókna węglowego, w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

**PRZECHOWYWANIE:** Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

## PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	500	1000	3000
Waga z opakowaniem [g]	900	1400	4000
Waga szpuli [g]	Szpula drewniana ECO PP: 190	Szpula drewniana ECO PP: 205	710
	Szpula transparentna PC: 245	Szpula transparentna PC: 260	
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna / wysokość / ∅ otworu)	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52	Szpula drewniana ECO PP: 200/70/52	300/100/52
	Szpula transparentna PC: 200/55/52	Szpula transparentna PC: 200/68/52	
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65	220/210/75	325/310/110

## ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	240-270
Temperatura stołu [°C]	60-80
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-60
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Zalecana dysza	stalowa
Warunki suszenia: [°C/godz]	60/4

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, [www.rosa3d.pl](http://www.rosa3d.pl)

**PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU**

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,32	g/cm <sup>3</sup>	-
VICAT	80	°C	-
Moduł sprężystości	8795	MPa	ISO 527 (1 mm/min)
Wytrzymałość na rozciąganie	41	MPa	ISO 527 (5 mm/min)
Wydłużenie przy zerwaniu	3,5	%	ISO 527 (5 mm/min)
Udarność metodą Charpy'ego	49	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU
Udarność metodą Charpy'ego (z karbem)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z PETG+CF mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.

