

## NAZWA PRODUKTU: 3D PRINTING FILAMENT PA12+CF15 1,75mm

| Substancja   | Temperatura | Odporność                                    | Uwagi                        |
|--|-------------|--|------------------------------|
| Węglowodory alifatyczne                                      |             | odporny                                      |                              |
| Węglowodory aromatyczne                                      |             | odporny                                      |                              |
| Benzen (C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> )                      |             | odporny                                      |                              |
| Benzen (C <sub>6</sub> H <sub>6</sub> )                      | 80°C        | odporny                                      |                              |
| Płyny hamulcowe  |             | odporny                                      |                              |
| Płyny hamulcowe  | 120°C       | odporny                                      |                              |
| Płyny hamulcowe  | 150°C       | ograniczona                                  |                              |
| Cement   |             | odporny                                      |                              |
| Płyn chłodzący   |             | odporny                                      |                              |
| Tłuszcze, woski  |             | odporny                                      |                              |
| Paliwa: zwykłe gatunki<br>(gaz, olej napędowy itp.)          |             | odporny                                      |                              |
| Gliceryna (C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub> ) |             | odporny                                      |                              |
| Gliceryna (C <sub>3</sub> H <sub>5</sub> (OH) <sub>3</sub> ) | 170°C       | tworzywo<br>rozpuszczone<br>przez substancję |                              |
| Glikole  |             | odporny                                      |                              |
| Olej silnikowy, olej<br>hydrauliczny, olej<br>przekładniowy  | ≤130°C      | odporny                                      |                              |
| Płyny hydrauliczne   | 100°C       | odporny                                      |                              |
| Oleje hydrauliczne   | 100°C       | odporny                                      |                              |
| Izopropanol ((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH)           |             | odporny                                      |                              |
| Izopropanol ((CH <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> CHOH)           | 60°C        | odporny                                      |                              |
| Metanol (CH <sub>3</sub> OH)                                 |             | odporny                                      |                              |
| Nafta  |             | odporny                                      |                              |
| Ozon (O <sub>3</sub> )                                       |             | ograniczona                                  |                              |
| Ozon (O <sub>3</sub> ) 20 ppm w<br>powietrzu                 |             | ograniczona                                  |                              |
| Parafiny   |             | odporny                                      |                              |
| Para wodna   | 100°C       | ograniczona                                  |                              |
| Woda   |             | odporny                                      |                              |
| Sól i roztwór drogowy  |             | odporny                                      | reaguje z<br>chlorkiem cynku |
| Chlorek cynku (ZnCl <sub>2</sub> )                           |             | odporny                                      |                              |

| Wodne roztwory substancji   | Stężenie | Temperatura | Odporność                              | Uwagi                                    |
|---|----------|-------------|--|--|
| Kwas octowy (CH <sub>3</sub> COOH)  | 95%      |             | nieodporny                             |  |
| Kwas octowy (CH <sub>3</sub> COOH)  | 10%      |             | ograniczona                            |  |
| Kwas octowy (CH <sub>3</sub> COOH)  | 5%       |             | odporny                                |  |
| Amoniak (NH <sub>3</sub> )  | 20%      |             | odporny                                |  |
| Amoniak (NH <sub>3</sub> )  | 20%      | 60°C        | odporny                                |  |
| Chlorek wapnia (CaCl <sub>2</sub> )   | nasycony |             | odporny                                |  |
| Chlorek wapnia (CaCl <sub>2</sub> )   | nasycony | 60°C        | odporny                                |  |
| Środki dezynfekujące (na bazie chloru, alkoholi, czwartorzędowych substancji amonowych) | <10%     |             | odporny                                |  |
| Kwas solny (HCl)  | >20%     |             | nieodporny                             |  |
| Kwas solny (HCl)  | 2%       |             | nieodporny                             |  |
| Nadtlenek wodoru (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )                                       | 30%      |             | nieodporny                             |  |
| Nadtlenek wodoru (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )                                       | 0,5%     |             | odporny                                |  |
| Środki do prania  | <10%     |             | odporny                                |  |
| Środki do prania  | <10%     | 80°C        | ograniczona                            |  |
| Kwas azotowy (HNO <sub>3</sub> )  | >50%     |             | nieodporny                             |  |
| Kwas azotowy (HNO <sub>3</sub> )  | 2%       |             | nieodporny                             |  |
| Ozon (O <sub>3</sub> )  | 1 ppm    |             | odporny                                |  |
| Kwas fosforowy (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> )  | 85%      |             | tworzywo rozpuszczone przez substancję |  |
| Kwas fosforowy (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> )  | 10%      |             | nieodporny                             |  |
| Zasada sodowa (NaOH)  | 50%      |             | ograniczona                            | możliwa reakcja z włóknami domieszkowymi |
| Zasada sodowa (NaOH)  | 10%      |             | odporny                                |  |
| Zasada sodowa (NaOH)  | 10%      | 80°C        | nieodporny                             |  |
| Kwas siarkowy(VI) (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )                                     | >80%     |             | tworzywo rozpuszczone przez substancję |  |
| Kwas siarkowy(VI) (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )                                     | 2%       |             | nieodporny                             |  |

Tabelę odporności chemicznej sporządzono na podstawie materiałów pochodzących od producenta surowca. Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. Zgodnie z naszą wiedzą są one wiarygodne. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie udziela żadnej gwarancji co do ich dokładności, przydatności do określonych zastosowań lub wyników, jakie mają być z nich uzyskane. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.

