

NAZWA PRODUKTU: 3D PRINTING FILAMENT ROSA-Flex 85A 1,75 mm

Substancja	Temperatura	Odporność	Uwagi
Aceton (CH_3COCH_3)		średnia	materiał pęcznieje
Anilina ($\text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_2$)		bardzo słaba	materiał pęcznieje
Olej IRM 901		bardzo dobra	
Olej IRM 902		bardzo dobra	
Olej IRM 903		bardzo dobra	
Benzyna		dobra	materiał pęcznieje
Benzen (C_6H_6)		średnia	materiał pęcznieje
Butanol ($\text{C}_4\text{H}_9\text{OH}$)		dobra	
Cykloheksanol ($\text{C}_6\text{H}_{11}\text{OH}$)		średnia	materiał pęcznieje
Olej napędowy		bardzo dobra	materiał pęcznieje
Dimetyloformamid ($\text{C}_3\text{H}_7\text{NO}$)		bardzo słaba	materiał pęcznieje
Octan etylu ($\text{CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5$)		słaba	materiał pęcznieje
Etanol ($\text{C}_2\text{H}_5\text{OH}$)		średnia	materiał pęcznieje
Eter dietylowy ($\text{C}_2\text{H}_5\text{OC}_2\text{H}_5$)		bardzo dobra	materiał pęcznieje
Izopropanol ($\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$)		średnia	materiał pęcznieje
Metanol (CH_3OH)		średnia	materiał pęcznieje
Chlorek metylenu (CH_2Cl_2)		słaba	materiał pęcznieje
N-metylopirolidion ($\text{C}_5\text{H}_9\text{NO}$)		bardzo słaba	materiał pęcznieje
Trichloroetylen (C_2HCl_3)		średnia	materiał pęcznieje
Tetrahydrofuran ($\text{C}_4\text{H}_8\text{O}$)		bardzo słaba	materiał pęcznieje
Woda	pokojowa	bardzo dobra	
Woda	80°C	dobra	
Woda morska		bardzo dobra	

Wodne roztwory substancji	Stężenie	Odporność	Uwagi
Zasada potasowa (KOH)	1mol/dm ³	dobra	
Kwas octowy (CH_3COOH)	20%	bardzo słaba	
Chlorek sodu (NaCl)	30%	bardzo dobra	
Kwas azotowy (HNO_3)	20%	bardzo słaba	
Kwas solny (HCl)	20%	słaba	
Chlorek żelaza(III) (FeCl_3)	5%	średnia	
Chlorek glinu (AlCl_3)	5%	bardzo dobra	
Amoniak (NH_3)	10%	bardzo dobra	

ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Polska

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

Tabelę odporności chemicznej sporządzono na podstawie materiałów pochodzących od producenta surowca. Dane mają wyłącznie charakter informacyjny. Zgodnie z naszą wiedzą są one wiarygodne. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie udziela żadnej gwarancji co do ich dokładności, przydatności do określonych zastosowań lub wyników, jakie mają być z nich uzyskane. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do ich zamierzonego zastosowania.

